



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

ЭЛЕКТРОПРИВОД
ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНЫЙ
СЕРИЯ Q

	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-СН.РА01.В.68494/21
	Выдан Испытательной лабораторией «Инициатива» (рег. номер РОСС RU/31587.ИЛ.00009)
	Срок действия с 23.09.2021 по 22.09.2026

- 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**
- 1.1. Электроприводы четвертьоборотные предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа на 0° ~ 270° таких типов как кран шаровой, затвор поворотный и т.п.
- 1.2. Электроприводы устанавливаются непосредственно на трубопроводной арматуре. Установочные размеры соответствуют международному стандарту ISO5211 / DIN3337.
- 1.3. Электропривод может применяться в различных отраслях народного хозяйства: в газовой, нефтяной, металлургической, пищевой промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и т.д.

Параметры	Характеристика
Питание	24В/220В/380В
Концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто
Дополнительные концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто
Угол поворота выходного вала	Стандартно: 90°, по требованию 90°-270°±10°
Мех. ограничение поворота выходного вала	2 внешних регулируемых стопора
Кабельные вводы	2 шт. M18
Рабочий диапазон температур	От-20°С до+40°С
Температура окружающей среды	От-20°С до+70°С

2.2. Детализовка электропривода Рис. 1.

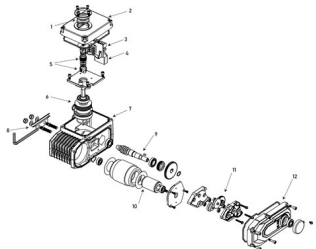


Рис. 1

Характеристика	Q030	Q050	Q070	Q120	Q170	Q250	Q600
Напряжение, В	24/220/380	24/220/380	24/220/380	24/220/380	24/220/380	24/220/380	24/220/380
Ток, А	2,0/0,2/0,1	2,0/0,2/0,1	2,0/0,22/0,1	2,5/0,3/0,15	5,0/0,38/0,2	8,5/0,52/0,25	10,0/0,75/0,4
Мощность, Вт	8	8	12	25	35	60	100
Номинальный кр. момент, Нм*	30	50	70	120	170	250	600
Степень защиты корпуса	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67
*Для расчета максимального крутящего момента на электроприводе необходимо добавить 20% от значения номинального крутящего момента. При работе на максимальных значениях, срок службы электропривода резко снижается.							
Поставщик затвора	Q030	Q050	Q070	Q120	Q170	Q250	Q600
Вепатмо	ДУ40-65	ДУ65-80	ДУ100	ДУ125	ДУ150	ДУ200	ДУ250-300
Тесofi	ДУ40-65	ДУ80	ДУ100-125	ДУ150	-	ДУ200	ДУ250-300
Zetkama	-	-	ДУ40-100	ДУ125-150	-	ДУ200	ДУ250-300

3. ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

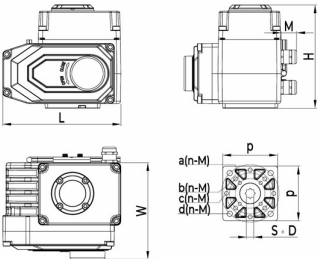
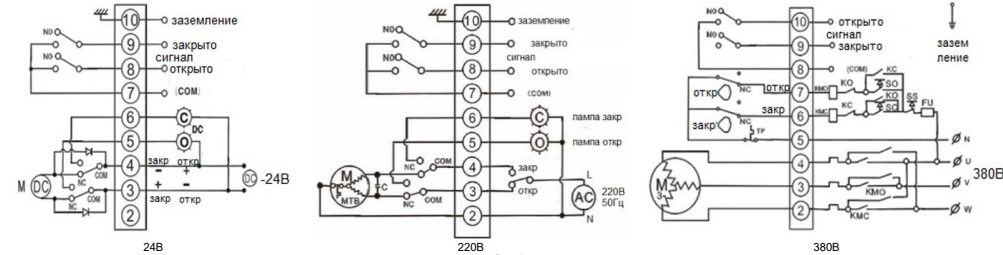


Рис. 2

Модель	ISO	L	W	H	M	рхр	S(кв)+D (глубина)	a(n-M)	b(n-M)	c(n-M)	d(n-M)
Q030	F03/05/07	145	120	125	20	66x66	9+25	36(4-M5)	50(4-M6)	57(4-M6)	70(4-M8)
Q050	F05/07	155	120	126	25	66x66	9+25	36(4-M5)	50(4-M6)	57(4-M6)	70(4-M8)
Q070	F05/07	166	123	124	25	66x66	11+30	36(4-M5)	50(4-M6)	57(4-M6)	70(4-M8)
Q120	F05/07	189	137	128	25	100x90	14+30	50(4-M6)	70(8-M8)	-	108(4-M8)
Q170	F05/07	189	137	128	25	100x90	14+30	50(4-M6)	70(8-M8)	-	108(4-M8)
Q250	F07/10/12	235	166	156	26	110x110	17+42	70(8-M8)	89(4-M12)	102(4-M10)	125(4-M12)
Q600	F07/10/12	235	166	156	26	110x110	22+42	70(8-M8)	89(4-M12)	102(4-M10)	125(4-M12)

4. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

4.1. Принципиальная электрическая схема подключения электропривода BENARMO серии Q к сети Рис.3.



5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Обслуживающий персонал допускается к обслуживанию электропривода только после прохождения соответствующего инструктажа по технике безопасности
5.2. При обслуживании электропривода должны соблюдаться следующие правила:

- обслуживание электропривода должно вестись в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- место установки электропривода должно иметь достаточную освещенность;
- корпус электропривода должен быть заземлен;
- монтажные работы с электроприводами должны проводиться только исправным инструментом;
- приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

6. НАСТРОЙКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

Перед монтажом электропривода необходимо провести его настройку.

6.1. Настройка концевых выключателей (рис. 4)

Последовательность настройки:

- отключить питание от электропривода;
- открыть крышку блока управления, снять указатель положения запорного органа, под которым находятся нажимные кулачки концевых микровыключателей желтого и красного цветов;
- используя ручной дублер, перевести электропривод в положение, соответствующее полностью открытому затвору;
- ослабить гайку, фиксирующую кулачки на рабочем валу электропривода;
- вращая кулачки (желтый – открытие, красный – закрытие), установить их таким образом, чтобы кулачок зажимал нужный микровыключатель в требуемом положении;
- перевести электропривод в положение, соответствующее полностью закрытому затвору, используя ручной дублер;
- повторить операцию для установки полностью открытой позиции;
- зафиксировать кулачки прижимной гайкой.

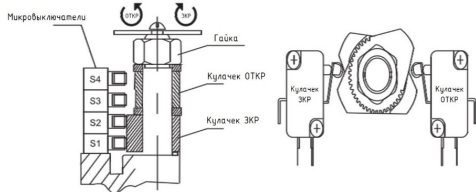


Рис.4

6.2. Настройка механических упоров (рис. 5)

- ослабить гайку механического упора и перевести электропривод в полностью закрытое положение, используя ручной дублер.
- повернуть гайки механических стопоров до касания веерообразной шестерни, а затем завернуть на два оборота,
- повторить операцию для положения «открыто».

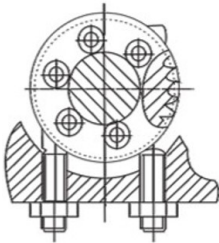


Рис.5

6.3. Настройка потенциометра (рис. 6)

Потенциометр, как выводящий сигнал обратной связи, имеет 3 клеммы.

- подключить к подвижному рычагу потенциометра (2);
- к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в открытое положение (1);
- к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в сторону закрытого положения (3);
- повернуть вручную клапан в положение полного открытия до перемещения концевой выключателя, измеряя сопротивление с помощью мультиметра;
- установить сопротивление между (2) и (1) 35Ω ~ 60Ω.
- если значение неверно, отрегулировать его, поворачивая приводную шестерню потенциометра.

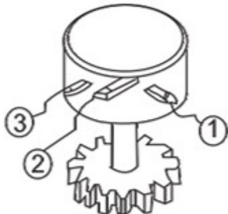


Рис.6

7. МОНТАЖ

7.1. К монтажу электропривода допускается персонал, изучивший устройство электропривода, правила техники безопасности, требования настоящего руководства.

7.2. Рабочее положение электропривода – любое.

7.3. Температура окружающей среды -30°С ~+60°С (при температуре окружающей среды ниже 0°С необходимо использование нагревательного элемента).

7.4. Перед монтажом электропривода проверить:

- внешний вид электропривода (на отсутствие внешних повреждений);
- наличие и состояние технической документации;
- легкость перемещения подвижных деталей при работе от ручного дублера;
- снять защитную крышку и осмотреть внутренние детали электропривода (колоды, микровыключатели).
- 7.5. Монтаж электропривода производится непосредственно на запорную арматуру. При монтаже обратить внимание на правильное совмещение посадочного фланца электропривода и ответного посадочного фланца на исполнительном органе. Не допускается посадка «в натяг», люфты, зазоры при сопряжении электропривода и запорного органа. Это приводит к увеличению нагрузки на узлы и детали электропривода, ускоренному износу и быстрому выходу из строя электропривода.
- 7.6. Обратить внимание на соответствие выходного вала запорной арматуры и посадочного отверстия в выходном валу электропривода. Люфты не допускаются – это приводит к быстрому износу деталей электропривода и запорной арматуры.
- 7.7. После монтажа проверить:

работу электропривода в ручном режиме: вращая маховик ручного дублера, убедиться в плавности хода затвора арматуры;

работу электропривода от электродвигателя: проверку настройки на открытие, закрытие и четкость срабатывания ограничителя хода выходного вала (выполнить 2-3 цикла открыть- закрыть).

8. УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

8.1. Ручное управление

При ручном управлении необходимо сначала отключить питание.

- снять резиновый колпачок с крышки электропривода;
- вставить прикрепленный к электроприводу шестигранный в шестиугольное отверстие ручного дублера;
- поворачивая шестигранный по часовой стрелке для открытия затвора.

Прим. при перемещении в полностью открытое или полностью закрытое положение концевой выключатель поворачивается на половину цикла. Выключатель уберется о механический блок, и чрезмерное вращение приведет к повреждению других деталей.

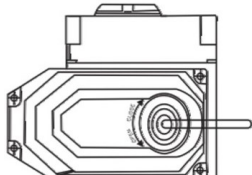


Рис.7

8.2. Электрическое управление

Подключение происходит после установки электропривода на арматуру.

открыть крышку и произвести визуальный осмотр внутреннего состояния электропривода, убедиться в чистом и сухом состоянии внутренних элементов электропривода;

ввод кабелей во внутреннюю полость электропривода к клеммным колодкам осуществляется через сальниковые вводы;

для проверки правильности выполнения команд «открыть» и «закрыть» необходимо перевести электропривод в ручной режим в среднее положение;

включить питание, проверить направление вращения выходного вала и отключить питание.

9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

9.1. Электропривод должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 3 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи, срок службы – 12 месяцев.

11.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихийей, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ		
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ		ДАТА ПРОДАЖИ
ПОДПИСЬ		

Гарантийный срок –

12 месяцев с даты продажи

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ) ОРГАНИЗАЦИИ

Изготовитель: Chengde RuiMaI Trading Co., Ltd.
Адрес: 1-1# Building, Zhongxing Road, Shuangqiao District, Chengde City, China