



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ СТАЛЬНОЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ СИЛЬФОННЫЙ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.32665/24

Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 21.06.2024 по 20.06.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны запорные стальные фланцевые сильфонные служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2. Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3. Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон номинальных диаметров: Ду15-Ду150

Номинальное давление: 4,0 МПа

Макс. температура рабочей среды: +425 °С

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015

Тип присоединения: фланцевое EN 1092-2

Рабочая среда: вода, пар, масло, нейтральные жидкости

Срок службы: 3 года или 5000 открытий-закрывтий

Рис. 1. Клапаны запорные стальные фланцевые сильфонные.

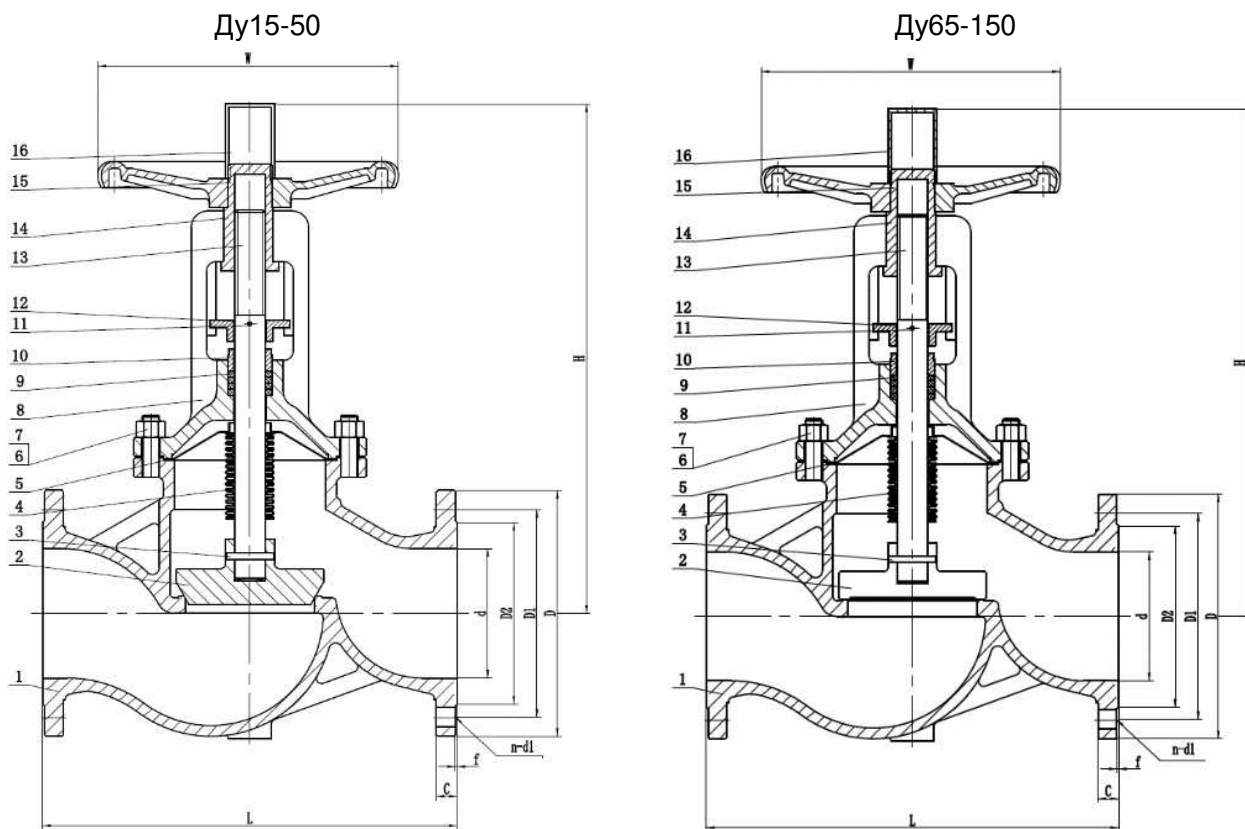


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|--------------|---------------------|----|---------------------|--------------------|
| 1 | Корпус | WCB+13Cr | 9 | Сальниковая набивка | Графит |
| 2 | Золотник | WCB+13Cr | 10 | Сальник | C.S |
| 3 | Шплинт | Нж. ст 13Cr | 11 | Шплинт | Нж. ст 13Cr |
| 4 | Сильфон | Нж. ст SS304 | 12 | Прижимной фланец | C.S |
| 5 | Прокладка | Нж. ст SS304+графит | 13 | Шток | A182 F6a |
| 6 | Болт | A193 B7 | 14 | Гайка штока | Алюминиевая бронза |
| 7 | Гайка | A194 2H | 15 | Маховик | KTH330-08 |
| 8 | Крышка | WCB | 16 | Гайка маховика | A194 2H |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

| PN, бар | DN | d | L | D | D1 | D2 | f | B | n-ød1 | H | W |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|----|-------|-----|-----|
| 40 | 15 | 15 | 130 | 95 | 65 | 45 | 2 | 16 | 4-14 | 197 | 140 |
| | 20 | 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 2 | 16 | 4-14 | 197 | 140 |
| | 25 | 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 2 | 18 | 4-14 | 205 | 140 |
| | 32 | 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 2 | 18 | 4-18 | 208 | 140 |
| | 40 | 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 3 | 18 | 4-18 | 231 | 160 |
| | 50 | 50 | 230 | 160 | 125 | 102 | 3 | 18 | 4-18 | 233 | 180 |
| | 65 | 65 | 290 | 185 | 145 | 122 | 3 | 22 | 8-18 | 254 | 200 |
| | 80 | 80 | 310 | 200 | 160 | 138 | 3 | 24 | 8-18 | 277 | 220 |
| | 100 | 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 3 | 24 | 8-22 | 365 | 250 |
| | 125 | 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 3 | 26 | 8-26 | 392 | 300 |
| | 150 | 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 3 | 28 | 8-26 | 420 | 350 |

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 3.1. Клапан запорный стальной фланцевый сильфонный с ручным управление закрывается вращением маховика (15). При закрытии клапана золотник (2), получая поступательное движение перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.
- 3.1. Сильфон (4) расположенный вокруг штока (13) раздвигается или сжимается при движении штока вверх или вниз, обеспечивая уплотнение вокруг штока и предотвращая утечку жидкости из клапана.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.
- 4.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.
- 4.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 4.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.
- 4.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
- произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
 - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 4.6. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 4.7. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПАТИРОВКИ

- 5.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.
- 5.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды.
- 5.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
- 5.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
- 5.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°C и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.
- 5.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 1 год с даты продажи, срок службы – 3 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД
С ДАТЫ ПРОДАЖИ
СРОК СЛУЖБЫ — 3 ГОДА.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ