




**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ЧУГУННЫЙ  
ФЛАНЦЕВЫЙ СИЛЬФОННЫЙ**

|   |   |
|---|---|
|  | Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA09.B.51028/23   |
|   | Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.RU.21AI71) |
|   | Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028  |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1.**Клапаны запорные чугунные фланцевые сильфонные служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2.**Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3.**Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**2.1. Номинальное давление: 1,6 МПа**

**Макс. температура рабочей среды: +300 °C**

**Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015**

**Тип присоединения:** фланцевое EN 1092-2

**Рабочая среда:** вода, пар, масло, нейтральные жидкости

**Диапазон номинальных диаметров: Ду15-Ду300**

Рис. 1. Клапаны запорные чугунные фланцевые сильфонные.

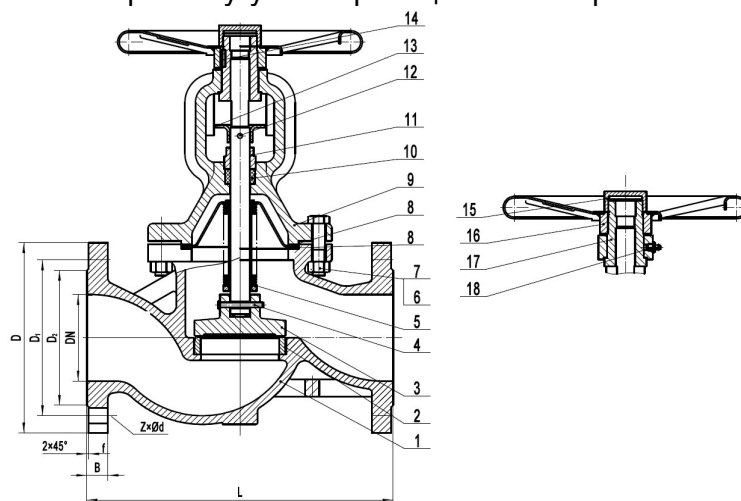


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

| №  | Наименование               | Материал                      |
|----|----------------------------|-------------------------------|
| 1  | Корпус                     | Серый чугун HT250 (GG25)      |
| 2  | Уплотнительное кольцо      | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 3  | Золотник (Ду15-Ду100)      | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 3  | Золотник (Ду125-Ду300)     | Углерод. сталь A105           |
| 4  | Шарнирный штифт            | Нерж. сталь 2Cr13 (G-X20cr14) |
| 5  | Сильфон                    | Нерж. сталь SS304             |
| 6  | Болт                       | Углерод. сталь 35             |
| 7  | Гайка                      | Углерод. сталь 35             |
| 8  | Прокладка                  | Углерод. сталь 08/графит      |
| 9  | Крышка корпуса             | Серый чугун HT250 (GG25)      |
| 10 | Уплотнение                 | Графит                        |
| 11 | Винтовая заглушка          | Углерод. сталь Q235           |
| 12 | Штифт                      | Углерод. сталь 45             |
| 13 | Стопорная пластина         | Углерод. сталь Q235           |
| 14 | Гайка сальника             | Углерод. сталь 45             |
| 15 | Гайка штурвала             | Углерод. сталь Q235           |
| 16 | Штурвал                    | Углерод. сталь Q235           |
| 17 | Штоковая гайка             | Медный сплав ZCuZn38Mn2Pb2    |
| 18 | Пресс-масленка (тавотница) | -                             |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов Рис. 1.

| PN,<br>бар | DN  | L     | D   | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | B-f  | Z-ød  |
|------------|-----|-------|-----|----------------|----------------|------|-------|
|            |     | мм    | мм  | мм             | мм             | мм   | -     |
| 16         | 15  | 130±2 | 95  | 65             | 46             | 14-2 | 4-14  |
|            | 20  | 150±2 | 105 | 75             | 56             | 16-2 | 4-14  |
|            | 25  | 160±2 | 115 | 85             | 65             | 16-2 | 4-14  |
|            | 32  | 180±2 | 140 | 100            | 76             | 18-2 | 4-19  |
|            | 40  | 200±2 | 150 | 110            | 84             | 18-2 | 4-19  |
|            | 50  | 230±2 | 165 | 125            | 99             | 20-2 | 4-19  |
|            | 65  | 290±2 | 185 | 145            | 118            | 20-2 | 4-19  |
|            | 80  | 310±2 | 200 | 160            | 132            | 22-2 | 8-19  |
|            | 100 | 350±2 | 220 | 180            | 156            | 24-2 | 8-19  |
|            | 125 | 400±2 | 250 | 210            | 184            | 26-2 | 8-19  |
|            | 150 | 480±2 | 285 | 240            | 211            | 26-2 | 8-23  |
|            | 200 | 600±2 | 340 | 295            | 266            | 30-2 | 12-23 |
|            | 250 | 730±2 | 405 | 355            | 319            | 32-3 | 12-28 |
|            | 300 | 850±2 | 460 | 410            | 375            | 32-3 | 12-28 |

Таблица №3. Kvs клапанов.

| DN  | Kvs  |
|-----|------|
|     | м³/ч |
| 15  | 3,4  |
| 20  | 6,2  |
| 25  | 9,7  |
| 32  | 16   |
| 40  | 25   |
| 50  | 40   |
| 65  | 68   |
| 80  | 105  |
| 100 | 169  |
| 125 | 269  |
| 150 | 391  |
| 200 | 715  |
| 250 | 1152 |
| 300 | 1696 |

Таблица №4. Зависимость рабочего давления от рабочей температуры.

| т, °С   | -10 | 120 | 150  | 180  | 200  | 230  | 250  | 300  |
|---------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Pн, МПа | 1,6 | 1,6 | 1,44 | 1,34 | 1,28 | 1,18 | 1,12 | 0,96 |

### 3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Клапан запорный чугунный фланцевый сильфонный с ручным управление закрывается вращением штурвала (16). При закрытии клапана золотник (3), получая поступательное движение перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.

3.1. Сильфон (5) расположенный вокруг штока расширяется или сжимается при движении штока вверх или вниз, обеспечивая уплотнение вокруг штока и предотвращая утечку жидкости из клапана.

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.

4.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

- 4.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 4.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.
- 4.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
- произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
  - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 4.6. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 4.7. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

## **5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

- 5.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.
- 5.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды
- 5.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
- 5.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
- 5.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°C и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.
- 5.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **6. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 1 год, срок службы – 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

**7.2.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**7.3.** Гарантия не распространяется на части и материалы изделия подверженные износу.

## **8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

**8.1.** Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.

**8.2.** Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

**8.3.** Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

**8.4.** В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

# **ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД

СРОК СЛУЖБЫ — 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

**ШТАМП**

ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ

Предприятие изготовитель: YUANDA VALVE GROUP CO.,LTD

Адрес: Yincun industrial district of Longyao county in Hebei province, China. Китай