



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН САЛЬНИКОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ
ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

<div> <div>ЕАС</div> </div>	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА09.В.51028/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1.Клапаны запорные чугунные фланцевые служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2.Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3.Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные клапана.

Ду	15-200
Р _у , кг/см ²	16
Рабочая температура, °С	до+200
Присоединение	Фланцевое по EN 1092-2

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Уплотнительное кольцо	X20Cr13
3	Золотник	X20Cr13+QT
4	Шарнирный штифт	
5	Болт	
6	Гайка	
7	Гайка	
8	Болт	
9	Прокладка	Graphite+CrNiSt
10	Крышка корпуса	GGG50
11	Сальниковая набивка	Graphite
12	Болт	
13	Сальник	GGG50
14	Гайка	
15	Шток	X20Cr13
16	Втулка	GGG50
17	Стопор	
18	Маховик	GGG50
19	Резьба штока	
20	Шайба	

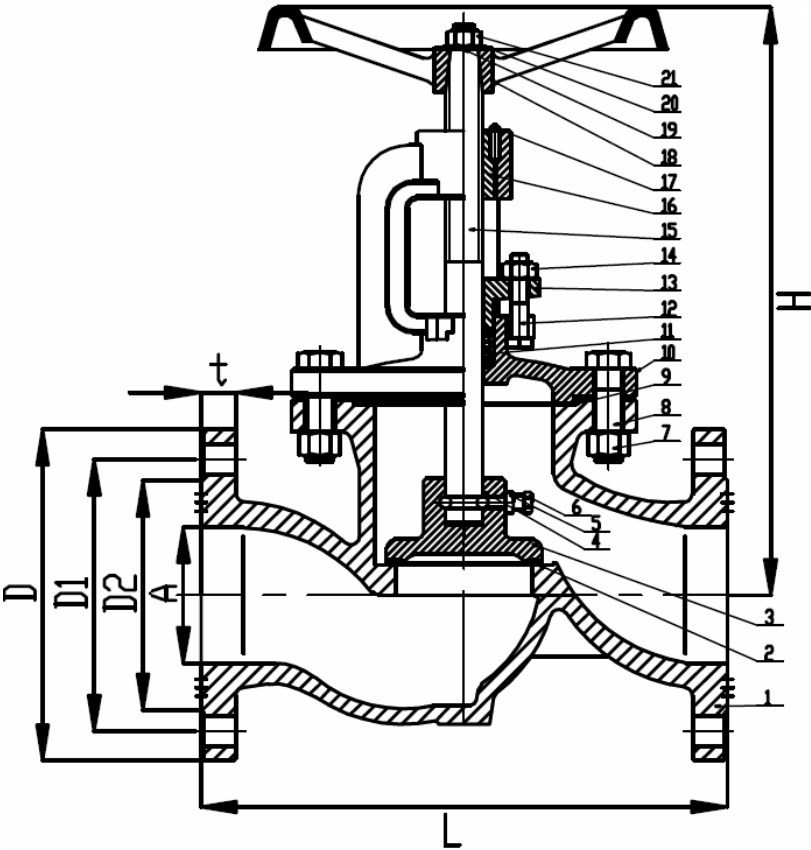


Рис. 1. Клапан запорный чугунный фланцевый.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов Рис. 1.

DN	H, мм	L, мм	øD, мм	øD1, мм	øD2, мм	A, мм	t, мм	Kvs	n-ød, мм	Вес, кг
15	167	130	95	65	-	15	-	5,9	4-14	3,3
20	170	150	105	75	-	20	-	7,4	4-14	3,9
25	175	160	115	85	-	25	-	13	4-14	5,0
32	225	180	140	100	75	32	17	18	4-19	6,6
40	232	200	150	110	83	40	20	30	4-19	9,4
50	270	230	165	125	105	50	20	41	4-19	12,0
65	280	290	185	145	117	65	20	79	4-19	17,3
80	340	310	200	160	136	80	20	115	8-19	22,7
100	340	350	220	180	156	100	22	181	8-19	35,8
125	340	400	250	210	184	125	24	225	8-19	52,8
150	340	480	285	240	211	150	27	364	8-23	74,2
200	340	600	340	295	266	200	29	690	12-23	126,0

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА


3.1. Клапан запорный чугунный фланцевый сальниковый с ручным управление закрывается вращением маховика (18). При закрытии клапана золотник (3), получая поступательное движение от штока (15) перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе.
- 4.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.
- 4.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 4.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.
- 4.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
 - произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
 - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 4.6. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 4.7. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.

- 
- 5.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды
- 5.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
- 5.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
- 5.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°C и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.
- 5.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 1 год, срок службы – 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.3. Гарантия не распространяется на части и материалы изделия подверженные износу.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.
- 8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 8.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД
СРОК СЛУЖБЫ — 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ