



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
КРАН ШАРОВОЙ  
ПОЛНОПРОХОДНОЙ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.24291/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 25.01.2023 по 24.01.2028

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.
- 1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические характеристики.

Характеристика	Ед. изм	Значение
Класс герметичности	-	A
Диапазон рабочих температур	оС	От -20 до +180
Максимальное рабочее давление	бар	до 63
Тип прохода	-	полнопроходной
Средний ресурс	циклы	100 000
Ремонтопригодность	-	да
Диаметр присоединительной резьбы	дюйм	1/4-2
Установка на трубопроводе	-	произвольное
Тип привода	-	ручной, рычаг
Отверстие для пломбирования на рукоятке	-	да
Основной материал	-	Нержавеющая сталь (SS316)

## 3. КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

Таблица №2. Детали и материалы.

№	Деталь	Кол-во, шт	Материал
1	Ручка рычага	1	PVC (пластик)
2	Рычаг	1	Нерж. сталь SS304
3	Гайка сальника	1	Нерж. сталь SS304
4	Гайка		Нерж. сталь SS304
5	Шайба гровер	1	Нерж. сталь SS304
6	Сальник	1	PTFE (политетрафторэтилен)
7	Уплотнение штока	1	PTFE (политетрафторэтилен)
8	Уплотнение корпуса	1	PTFE (политетрафторэтилен)
9	Корпус	1	Нерж. сталь SS316
10	Корпус	1	Нерж. сталь SS316
11	Уплотнение шара	1	RPTFE (армированный политетрафторэтилен)
12	Шар	1	Нерж. сталь SS316
13	Шток	1	Нерж. сталь SS304

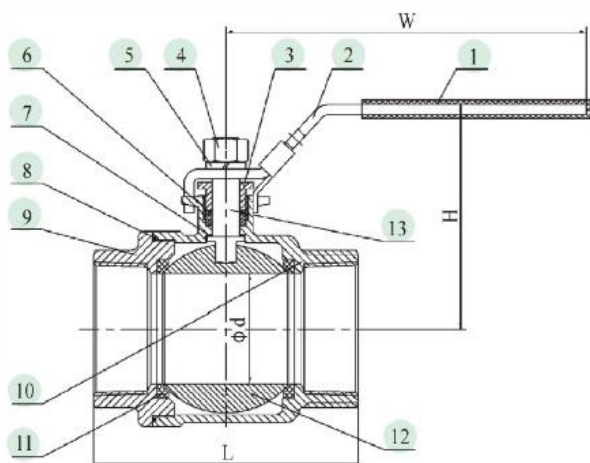


Таблица №3. Габаритные и весовые характеристики шаровых кранов.

DN	Ød, мм	L, мм	H, мм	W, мм	Вес, кг
8	12,5	50	42	89	0,19
10	12,5	50	42	89	0,18
15	15,0	57	49	107	0,22
20	20,0	65	58	120	0,29
25	25,0	70	67	126	0,46
32	32,0	81	72	143	0,66
40	40,0	93	86	160	0,94
50	50,0	105	92	171	1,42

## 4. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1. Необходимо удостовериться, что трубы выровнены по оси должным образом, соосность должна соответствовать СНиП 3.05.01-85.
- 4.2. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и грязи.
- 4.3. Резьба на трубе должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
- 4.4. При монтаже затягивание крана осуществляется за ближайшую часть корпуса к трубе, на которую он монтируется.
- 4.5. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 4.6. В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- 4.7. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 4.8. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 4.9. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.10. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.11. Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий произвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднять фиксатор.
- 4.12. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.
- 4.13. Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

## 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Запрещается эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям.
- 6.2. Запрещается производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 6.3. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков). При необходимости следует предусмотреть опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.
- 6.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- 6.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

СРОК СЛУЖБЫ 10 ЛЕТ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

ОТК \_\_\_\_\_

ШТАМП  
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ