



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ШАРОВОЙ ЧУГУННЫЙ
МУФТОВЫЙ**

Предприятие изготовитель: BOTOU YAXING FLUID EQUIPMENT CO. LTD
Адрес: NO 4 ROAD OF BOTOU INDUSTRIAL ZONE, CANGZHOU CITY HEBEI PROVINCE CHINA

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.11843/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 15.01.2024 по 14.01.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Обратный клапан шаровой используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды. Предназначается для канализационных, в том числе ливневых систем, трубопроводов, транспортирующих сточные воды, техническую горячую, холодную воду, другие жидкости.
- 1.2. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	25-80
Р _у , кг/см ²	16
Рабочая температура, °С	-10÷+80
Рабочая среда	Вода и неагрессивные жидкости
Присоединение	Муфтовое
Герметичное закрытие при перепаде давления, кг/см ²	0,5÷0,8
Открытие при перепаде давления не более, кг/см ²	0,5

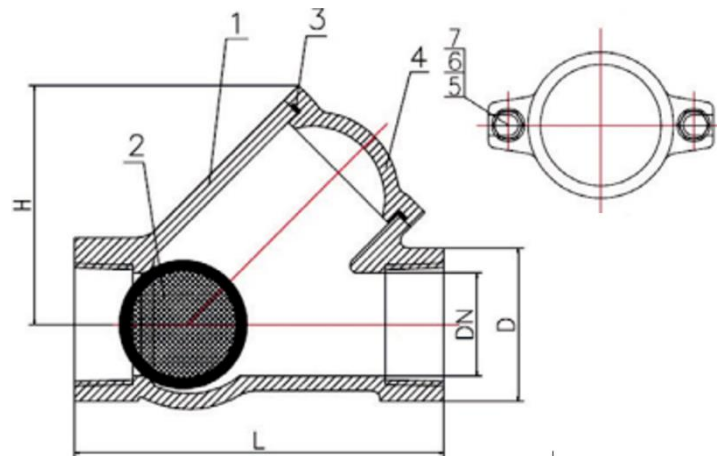


Рис.1 Клапан обратный шаровый муфтовый.

Таблица №2. Спецификация материалов обратных шаровых клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Шар	GGG50+EPDM
3	Уплотнение	NBR
4	Ось рычага	Нерж. сталь SS420
5	Крышка	GGG50
6	Болт	Нерж. сталь A2-70
7	Шайба	Нерж. сталь A2-70
8	Гайка	Нерж. сталь A2-70

Таблица №3. Габаритные размеры обратных шаровых клапанов в мм Рис.1.

DN	PN, МПа	L	D	H
25	1,6	135	50	75
32		135	50	75
40		145	60	93
50		175	72	106
65		200	90	131
80		248	108	153

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Обратный шаровой клапан (Рис.1) состоит из чугунного корпуса (1) с крышкой (4). Запорным элементом клапана является чугунный шар (2), покрытый для большей надежности затвора слоем резины (EPDM).
- 3.2. В начальном состоянии, когда обратный клапан не пропускает через себя среду, транспортируемую по трубопроводу, его проходное отверстие закрыто шаром. Под воздействием давления, создаваемого рабочей средой, шар поднимается в верхнюю часть корпуса и проходное отверстие открывается, давая возможность жидкости двигаться в требуемом направлении. При падении давления рабочей среды (остановка насоса, утечка или др.) шар прижимается к выходу проходного отверстия, запирая клапан и не давая жидкости двигаться в обратном направлении.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, в положениях, показанных на Рис.2. Все остальные пространственные ориентации недопустимы!

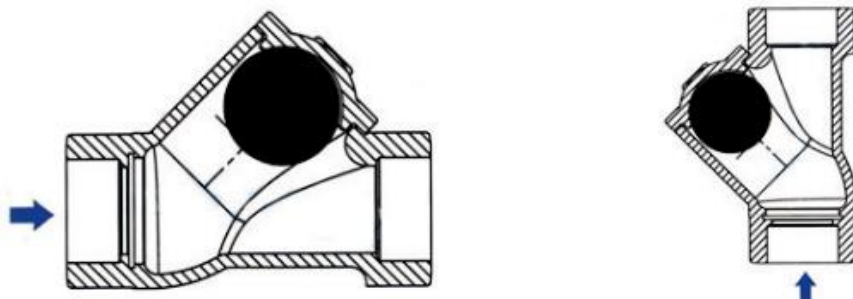


Рис.2 Пространственные положения установки обратного шарового клапана.

- 4.5. Направление стрелки на корпусе должно совпадать с направлением потока среды.
- 4.6. В качестве уплотнения между клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- 4.7. Использование при монтаже клапана инструмента, оказывающего сжимающее воздействие – запрещено.
- 4.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок -2 года со дня продажи. Срок службы 3 года.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –2 года
с даты продажи.
Срок службы-3 года.

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ