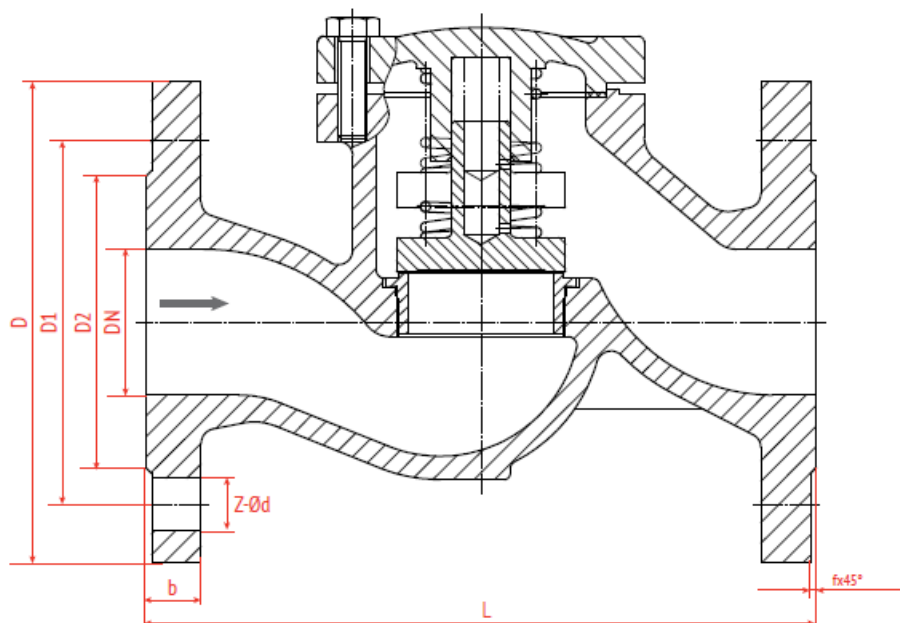


**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № {НомерПаспорта}**

Клапан обратный фланцевый подъемный			
Маркировка:		Наименование изделия:	
РАШВОРК 487		Клапан обратный фланцевый подъемный 487	
Предприятие изготовитель:		Юридический адрес:	
ООО "ТОРГОВЫЙ ДОМ "РАШВОРК", Россия		121596, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д.2, стр.3, помещ.328	
			
Спецификация		Применение:	
1	Корпус	Чугун GJL-250 (GG25)	<p>Клапаны обратные подъемные служат для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды. Применяются в системах теплоснабжения, холодоснабжения и пароконденсатных линиях.</p> <p>Применяется на: технической воде; минеральных и синтетических маслах; водных растворах этилен- и пропилен гликоля до 50% концентрации; сжатом воздухе до 12 бар рабочего давления, на пар.</p>
2	Болт	Угл. сталь Ст. 35 (оц.)	
3	Крышка	Чугун GJL-250 (GG25)	
4	Запорный клапан	Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420)	
5	Пружина	Нерж. сталь AISI304	
6	Прокладка крышки	Графит	
7	Уплотнение	Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420)	
			
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ			
Номинальный диаметр, DN		15-200 мм	
Номинальное давление, PN		16 бар	
Температура рабочая		-10...+220°C	
Температура максимальная (кратковременная)		-10...+250°C	
Минимальная температура окружающей среды		-10°C	
Класс герметичности		"D" по EN – 12266-1, "D" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)	
Тип присоединения		Фланцевое	
Стандарт ответных фланцев		PN16 по ГОСТ 33259-2015, тип 01,11, исп. А,В, ряд 1 (для DN80 ряд 2)	
Конструкция		Односторонняя (направление потока в одном направлении)	
Строительная длина		EN558-1 Series 1	
Климатическое исполнение		УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ 15150-69	
Гидравлические испытания		Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ 33257-2015	

## Основные размеры



DN, мм	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Kv, м <sup>3</sup> /ч	Вес, кг
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	5,5	2,73
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	7,5	3,48
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	11,5	4,43
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	17,5	6,51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	27,5	7,70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	46,0	12,16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	77,0	18,76
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	105,0	24,48
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	165,0	34,84
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	248,0	50,60
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	385,0	68,27
200	600	340	295	266	30-2	12xØ23	660,0	108,20

### Зависимость «Давление - Температура»

T, °C	-10	120	150	180	200	230	250
PN, МПа	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12

## РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

### МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

**ВНИМАНИЕ!** Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

**ВНИМАНИЕ!** Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.

Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед выполнением любых работ нужно: 1) проверить закрытие среды в трубопроводе; 2) уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной; 3) использовать необходимые предохранительные средства; 4) после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку; 5) всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

**ВНИМАНИЕ!** Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.

**ВНИМАНИЕ!** При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов.

#### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в не загрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Клапан не должен подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10° С до +65° С.

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.			
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации		Годен	
Тест на прочность корпуса		Годен	
Тест на герметичность		Годен	
Проверка работоспособности		Годен	
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

#### Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}  
М.П.

